

HSS High Speed Steel

SAW BLADES
DAİRESEL TESTERELER



For over 33 years, Ağır Haddecilik Inc. one of the leading companies in its sector and now it continues to serve the iron and steel sector with its new products and its new brand.

Azak Tool Technologies Inc. established in 2018 by Ağır Haddecilik Inc., is starting the production of HSS Circular Saw and becoming the first in Turkey.

Azak Tool Technologies Inc. which establishes its own heat treatment plant, will work with the advanced experts and innovative and environmental production technologies that perform all processes in its own facilities.

Azak Tool Technologies Inc. which is prepared to reveal its first part of products to the market at the last quarter of the year 2018, furthermore will be able to respond your special requests with competitively and excellent cost performance.

33 yıldır sektörün öncü firmalarından biri olan Ağır Haddecilik A.Ş., yeni ürün ve yeni markası ile Demir Çelik sektörüne hizmet vermeye devam ediyor.

Ağır Haddecilik tarafından 2018 yılında kurulan **Azak Takım Teknolojileri A.Ş.**, HSS Daire Testere üretimine başlayarak Türkiye'de bir ilke imza atıyor.

Kendi ıslı işlem tesisini kuran **Azak Takım Teknolojileri A.Ş.**, konusunda uzman kişiler ve yenilikçi, çevreci üretim teknolojileri ile çalışarak üretim sürecindeki tüm prosesleri kendi tesisilerinde gerçekleştirecektir.

2018 yılının son çeyreğinde ilk ürünlerini piyasaya sunmaya hazırlanan **Azak Takım Teknolojileri A.Ş.**, rekabetçi ve üstün fiyat performansı ile özel taleplerinize de cevap verebilecek durumdadır.

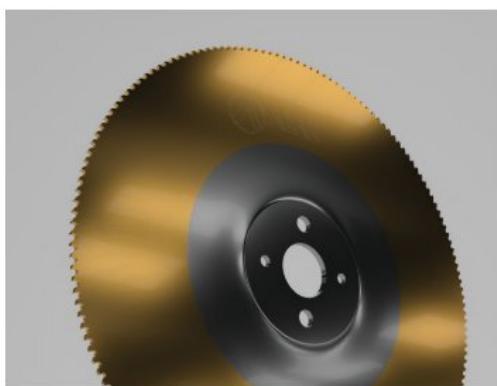




OXY

It is used for only cutting steel materials. Suitable for cutting structural steels, alloyed steels, medium hardness steel tubes and pipes, not used for cutting bronze, copper and brass materials.

Sadece çelik parçaların kesimi için kullanılır. Yapı çelikleri, alaşımılı çelikler, orta sertlikte çelik boru ve profillerin kesimine uygundur. Bakır, alüminyum, pırınc gibi malzemelerin kesiminde kullanılmaz.



TiN

It is suitable for cutting low-alloy structural steels, medium hardness steel tubes and pipes and non-ferrous tubes and pipes. However not used for soft materials like copper, brass and bronze.

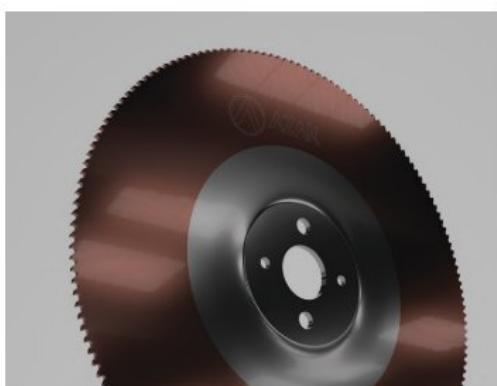
Düşük alaşımılı yapı çelikleri, orta sertlikteki çelik boru ve profiller ile demir dışı boru ve profillerin kesimine uygundur. Bakır, pırınc, bronz gibi daha yumuşak malzemelerin kesimi için uygun değildir.



TiAlN

Titanium Aluminum Nitride coating is suitable for cutting extra hard steels, aluminum-silicon alloys, titanium alloys, copper, brass. Otherwise, this coating is suitable for high temperature applications due to low thermal conductivity.

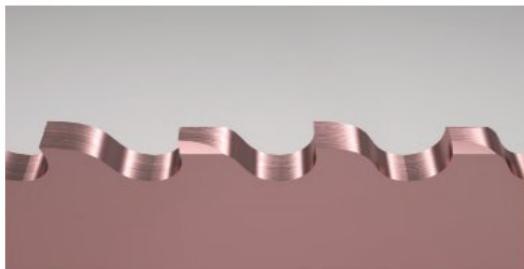
Titanyum Alüminyum Nitrür kaplama, çok sert çelikler, alüminyum-silisyum alaşımıları, Titanyum alaşımıları, bakır, pırınc gibi malzemelerin kesimi için uygundur. Ayrıca termal iletkenliği düşük olduğundan dolayı yüksek sıcaklıklarda kullanıma uygundur.



TiCN

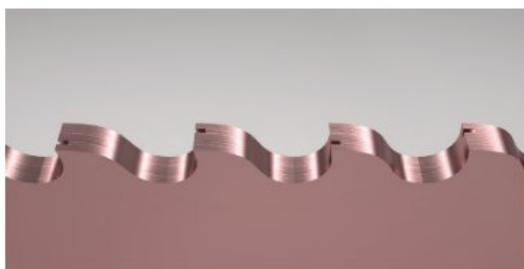
This coating type is used for cutting extra hard steels, stainless steels, titanium alloys, copper alloys and lots of materials like this.

Çok sert çelikler, paslanmaz çelikler, titanyum alaşımıları, bakır alaşımıları gibi birçok malzemenin kesimine uygundur.

C

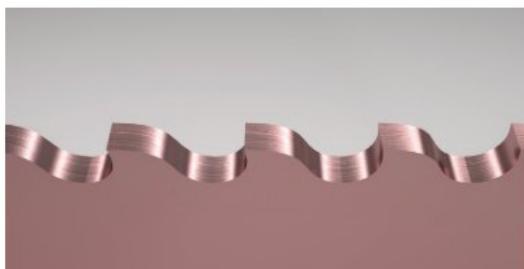
C tooth form is used for solid cutting and thick pipes which is over 3mm thickness. ($>3\text{mm}$)

C dış formu, dolu malzemeler ve kalınlığı 3mm'den fazla olan boruların kesimi için kullanılır.

BR

BR tooth form is the best shape for cutting pipes on automatic machines. It allows more cutting numbers according to other forms.

BR dış formu, boru ve profilleri otomatik makinelerde kesmek için kullanılabilen en iyi dış formudur. Diğer formlara göre çok daha fazla kesim yapmayı sağlar.

B

B tooth form is suitable for thin walled tubes, and some structural steels.

B dış formu, düşük et kalınlaklı boru ve profiller ile ve bazı yapısal çeliklerin kesimi için uygundur.

A

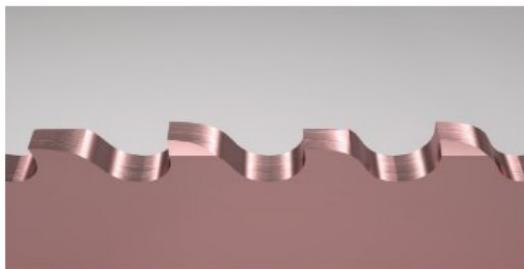
A tooth form is used for cutting materials like brass and bronze which is under 3mm thickness. ($T<3\text{mm}$)

A dış formu, kalınlığın 3mm'nin altında olan pirinç, bronz gibi malzemelerin kesiminde kullanılır. ($T < 3\text{ mm}$)

AW

AW tooth form is similar to type A. Otherwise, it's got chip shredding.

AW dış formu, A formu ile benzerdir. Ek olarak çapak kırma özelliğine sahiptir.

BW

BW tooth form is the standart tooth shape for tube and pipe cutting. The tooth is bevelled alternately. This causes chip shredding.

BW dış formu, boru ve profil kesimlerinde en çok kullanılan dış formudur. Dişler atlamlı olarak pah kırılmıştır. Bu, kesim sırasında oluşan çapaklar ikiye bölünmesini sağlar.

STANDARD SAW MEASUREMENTS

STANDART TESTERE ÖLÇÜLERİ



Diameter (mm) Çap (mm)	Thickness (mm) Kalinlik (mm)	Bore Diameter (mm) Delik Çapı (mm)	Number of Teeth (Z) Diş sayısı (Z)
175	1,2/1,6/2,0	32	64/90/110/140/180
200	1,2/1,6/1,8/2,0	32	72/100/128/160/200
225	1,2/1,6/2,0	32/40	80/80/120/150/180/220
250	1,2/1,6/2,0/2,5/3,0	32/40	64/80/100/110/128/160/200/240
275	1,6/2,0/2,5/3,0	32/40	72/78/84/96/110/120/144/180/220/280
300	1,6/2,0/2,5/3,0	32/38/40	80/90/100/110/120/140/160/200/240/320
325	2,0/2,5/3,0	32/40	90/100/110/130/150/170/200/250/320
350	2,0/2,5/3,0/3,5	32/40/50	80/90/110/120/140/160/180/220/280/350
370	2,5/3,0/3,5	40/50	70/80/90/100/110/120/140/160/190/220/300
400	2,5/3,0/3,5/4,0	40/50	70/80/90/100/128/140/160/180/200/250/320
425	3,0/3,5/4,0	32/40/50	70/80/100/110/120/130/140/160/180/220/260/350
450	3,0/3,5/4,0	40/50	80/90/100/120/140/180/240/280
500	3,0/3,5/4,0/5,0	40/50	90/100/110/130/160/200/260/310
525	3,5/4,0	50	90/104/120/140/170/220/280/340
550	3,0/4,0/5,0	50/80	100/110/130/150/180/220/300/360
560	3,0/4,0/5,0	50/80	100/110/130/150/180/220/300/360
580	4,0/5,0	50/80	100/110/130/150/180/220/300/360
600	4,0/5,0	50/80	100/120/130/160/190/240/320/380
630	4,0/5,0	50/80	100/120/130/160/190/240/320/380



AZAK TOOL TECNOLOGIES INC.

Makineciler ve İmalatçılar Org. Sanayi Bölgesi, Demirciler Köyü 2. Sokak, Dilovası
Kocaeli - Turkey

T +90 262 722 93 17 F +90 262 722 92 49 E info@azaktool.com

